

# REVESTIMIENTO REACCION AL FUEGO

## BASE AGUA

### **"WIP"**

## DESCRIPCIÓN

Wip es una pintura intumescente monocomponente en base agua para la protección al fuego de pilares y vigas.

Es una pintura no toxica ni peligrosa para el medio ambiente. De acuerdo a los criterios de la C.E., Directiva 67/548, este producto no es peligroso ni para la salud ni para el entorno.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- |                               |  |                   |             |
|-------------------------------|--|-------------------|-------------|
| -Aspecto .....                | Mate   | -Color .....      | Blanco      |
| -Adherencia.....              | Buena  | -No Volátil.....  | 72±3%       |
| - Secado .....                | 6 Horas-   | - Repintado ..... | 18-24 Horas |
| - Viscosidad.....             | 7150 mPa.s ± 300 (Brookfield RVT, h_4, 20 r.p.m.) a 23 = 8°C |                   |             |
| - Densidad .....              | 1, 30±0, 1 gr./cc  |                   |             |
| - Rendimiento.....            | 1 Kg. /m <sup>2</sup> por cada 500 micras de espesor         |                   |             |
| - Dureza .....                | Excelente  |                   |             |
| - Estabilidad en envase ..... | Más de un año en envase original cerrado.                    |                   |             |

## APLICACIONES

Para aplicaciones en interior que no estén expuestas permanentemente a altas humedades o gases agresivos, WIP, se aplica con pistola airless. También se puede aplicar mediante brocha o rodillo en reparaciones o pequeñas superficies. Los elementos a proteger deben estar limpios, secos y exentos de sustancias mal adheridas (óxidos) o que perjudiquen la adherencia de la pintura WIP.

Cuando el elemento este protegido por una imprimación anticorrosivo es necesario comprobar previamente la compatibilidad con la pintura WIP.

Antes de su aplicación, mezclar la pintura mediante batidor eléctrico, o similar, hasta completa homogeneidad de la pintura. Wip es una pintura técnica, por lo que no puede compararse con otros tipos de pintura ni en la aplicación ni en los espesores a utilizar. Las capas deben ser aplicadas con gran cuidado y regularidad y controlando los espesores aplicados.

La aplicación debe ser hecha a temperaturas superiores a 5°C, WIP está preparada para su aplicación directamente del envase por lo que no precisa dilución. Los útiles de aplicación pueden limpiarse con agua y jabón inmediatamente después de su uso.

La pintura debe almacenarse en locales protegidos de las heladas y en el envase cerrado.

## CARACTERISTICAS

- Color ..... Blanco Mate
- Peso especifico ..... 1,36 gr./cc
- Extracto seco..... 69 %
- Consumo..... 1 Kg./m<sup>2</sup> cada 500 micras de espesor
- Volumen de sólidos..... 70%
- Viscosidad (Brookfield a 25°C)..... 18000-28000 cps
- Tiempo de secado (20°C, 50% humedad) 6 h. (aprox.)
- Repintado ..... 2h. Según condiciones ambientales
- PH ..... 8

### RENDIMIENTOS:

	PINTURA ANTIOXIDANTE	PINTURA WIP	Tiempo de secado
Espesores recomendados	60 micras	Según tablas de Masividades	Aprox. 2h./mano
Consumo / m <sup>2</sup>	2,2 Kg. WIP / mm. (Seco)		

Expediente 20001863 del LGAI de 21 Febrero de 2000, según la siguiente tabla de espesores:

CERTIFICACIONES:

Espesor en micras (10-6 m). Tabla obtenida de ensayo según norma

UNE EN 13381-4

Masividades en m-l	R 15	R 30	R 45	R 60	R 90
40	250	250	250	560	1600
65	299	299	299	628	1658
70	299	299	299	729	1810
75	299	299	299	825	1955
80	299	299	328	916	2092
85	299	299	393	1003	2223
90	299	299	455	1086	---
95	299	299	515	1165	---
100	299	299	571	1241	---
110	299	299	677	1383	---
120	299	299	775	1513	---
130	299	299	865	1633	---
140	299	299	948	1744	---
150	299	299	1025	1848	---
160	299	299	1096	1943	---
170	299	299	1163	2033	---
180	299	335	1226	2116	---
190	299	374	1284	2194	---
200	299	411	1339	---	---
210	299	445	1391	---	---
220	299	477	1439	---	---
230	299	507	1485	---	---
240	299	536	1529	---	---
250	299	563	1570	---	---
260	299	589	1609	---	---
270	299	614	1646	---	---
280	299	637	1681	---	---
290	299	659	1714	---	---
300	299	681	1746	---	---
310	299	701	1777	---	---
320	299	720	1806	---	---
330	299	738	1834	---	---
340	299	756	1860	---	---

La información contenida en este boletín no puede ser tomada como base de garantía ni objeto de responsabilidad. PRF se reserva el avance técnico del producto a partir de su estado actual