

ESMALTE EPOXI POLIFUNCIONAL AL DISOLVENTE

DESCRIPCIÓN

Esmalte de dos componentes fabricado a base de resinas epoxi y catalizado con poliamida.

Como capa de acabado en sistemas epoxídicos para la protección de estructuras, tanques y depósitos que contengan productos petrolíferos, disolventes, ácidos y bases diluidas, en interior puesto que en exterior los epoxis tienen problemas de caleo y baja de brillo.

Esta indicada en la protección de metal en ambientes agresivos con excelente adherencia incluso sobre chapa galvanizada o aluminio.

Elevada resistencia química a una gran variedad de productos. Excelente protección anticorrosiva en ambientes agresivos.

APLICACIÓN

- MÉTODO: Brocha, Rodillo, Pistola Aerográfica, Air -Less
- DILUCIÓN: En caso necesario utilícese Disolvente Epoxi
- LIMPIEZA: Después del uso, límpiase todo el equipo con Disolvente Epoxi.

PREPARACION DE SUPERFICIES: Debe de aplicarse sobre capas de imprimación adecuadas y la superficie debe de estar limpias de polvo y grasa. También se puede aplicar sobre poliéster directamente previo lijado, rascado y limpieza de superficie.

PREPARACION DEL PRODUCTO: El producto se presenta en 2 componentes que deben ser mezclados previamente, si fuera necesario ajustar la viscosidad, se puede añadir hasta un 20% de disolvente Epoxi.

La presentación será mediante fresado, granallado o lijado, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior.

El soporte debe estar firme (resistencia la tracción mínima de 1,5 N/mm²), limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y seco (humedad máxima consentida 4%)

No debe aplicarse Esmalte Epoxi Polifuncional al disolvente sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedad (el producto no es transpirable)

MEZCLADO: Se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso, son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- CARACTERISTICAS TECNICAS:
- ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA: Brillo
- COLORES: Incoloro y Blanco.
- DENSIDAD: 1,1 – 1,25 gr./cm³ S/COLOR
- Para colores especiales la densidad puede variar.
- PROPORCION DE MEZCLA: 4:1
- VISCOSIDAD: 35-40 poise (sp.4, 10r.p.m.)
- Vida mezcla: 8 horas
- Espesor recomendado: 500 micras
- TIEMPOS DE SECADO a 20°C/70%HR:
- AL TACTO: 4 horas
- TOTAL: 16 horas
- REPINTADO: min. 6 Horas/ max. 7 días
- DUREZA: 197 s
- RESISTENCIA A LA TRACCION: 4,4 MPa
- ** Para obtener una mejor adherencia entre capas, es recomendable que el repintado se haga dejando pasar de 8 a 24 horas entre capa y capa.
- RENDIMIENTO: De 4 a 7 m²/lt.

OBSERVACIONES

La pintura debe almacenarse en botes cerrados herméticamente al abrigo de heladas y de la acción directa de los rayos de sol.

Se aconseja un tiempo de almacenamiento no superior a 1 año.

No pintar con tiempo lluvioso ni con temperaturas inferiores a 5°C.

Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.

Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.

Evítese la inhalación prolongada de vapores de disolventes.

Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.

Evítese el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.

La información contenida en este boletín no puede ser tomada como base de garantía ni objeto de responsabilidad. PRF se reserva el avance técnico del producto a partir de su estado actual.

Revisión: 1

Fecha: 13/01/2020