

IMPRIMACION ANTICORROSIVA POLIURETANO POLIESTER

DESCRIPCIÓN

Imprimacion antioxidante de 2 componentes a base de poliuretano para superficies; galvanizadas, acero, aluminio, fibra de vidrio, poliéster, etc.

Recubrimiento anticorrosivo para superficies galvanizadas, sean en frio o en caliente, u otros metales como; acero, aluminio, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Aspecto: Satinado
- Color: Blanco
- Densidad: 1,45 ± 0,05 kg/t.
- Solidos en volumen: Min. 43%
- Espesor recomendado: Min. 30 micras
- Rendimiento Teorico: 15,5 m²/t.
- Secado a 20°C 70% HR.
 - Tacto.....30 minutos
 - Total.....6 horas.
 - Repintado....24 Horas.
- Proporción de la mezcla...4/1 en volumen o 11/2 en peso.
- Valor "Q".....55% (Blanco)
- Resistencia exterior...100°C U.V.

APLICACIÓN

Gran poder antioxidante y excelente adherencia como fondo para cualquier tipo de acabado: poliuretano, epoxi, sintético, etc.

APLICACIÓN: A brocha, pistola o rodillo.

PREPARACION DE SUPERFICIES: Las superficies deben estar totalmente libres de; grasas, aceites, oxidos, polvos o cualquier otra contaminación.

NOTA

Las informaciones contenidas en la presente ficha técnica no pueden en ningún caso ser Consideradas como base de garantía ni objeto de responsabilidad.

PRF se reserva el avance técnico del producto a partir de su estado actual.

Revisión: 0

Fecha: 29/07/2013